

USN 60L

Detector de Fallas Portátil

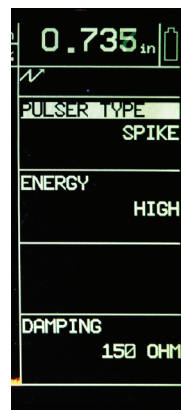
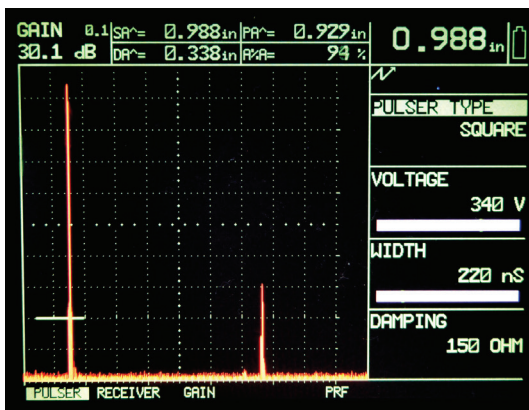


El equipo USN 60L ofrece un cambio de un color transreflectivo LCD por una visualización óptima con luz de día o alto brillo en pantalla bajo climas fríos en interiores. Una velocidad de actualización de 60 Hz y una técnica de medición de "corte sencillo" produce una respuesta fácil y uniforme.

Operación rápida de perilla rotatoria, cálculos trigonométricos para la localización de fallas y corrección de curvaturas, cálculo del Rattig para la evaluación de la soldadura por AWS D1.1 y el nuevo color de pierna hacen de él un instrumento portátil ideal para una inspección de soldadura. Un rango de medición de 480" en acero, un Ancho de Banda de 0.25 a 25 MHz, dos compuertas para detección independientes, frecuencia de repetición de pulsos (PRF) de 2 KHz, salidas analógicas TTL en tiempo real proporcionando una máxima versatilidad para satisfacer un amplio rango de aplicaciones de prueba.

La calidad, durabilidad, formalidad y facilidad de uso se mantiene en los instrumentos de las series USN.

Cuenta con el pulsador de onda cuadrada seleccionable y ajustable para la relación óptima con el transductor y satisfacer un amplio rango de aplicaciones de penetración. Ahora, el pulsador de onda cuadrada o en pico es seleccionable por el usuario desde el panel frontal.



- Pulsadores de pico son aún preferidos para el uso diario
- Para bajas frecuencias, el pulsador de onda cuadrada permite un ajuste óptimo del transductor por medio del ancho del pulso y el voltaje
- El voltaje del pulsador es ajustable de 50 a 450 V en pasos de 10 V.
- El ancho del pulso es variable, hasta 1000 nanosegundos en pasos de 10 ns para un óptimo ajuste del transductor y versatilidad en un amplio rango de aplicaciones.
- Materiales difíciles de penetrar metálicos y especialmente en inspecciones no metálicas.

La durabilidad del USN 60L, la operación rápida con la perilla rotatoria, el pulsador de onda cuadrada y la integración de la pantalla de color se convinan para formar una gran herramienta de Inspección Ultrasónica portátil de sobresaliente crecimiento.

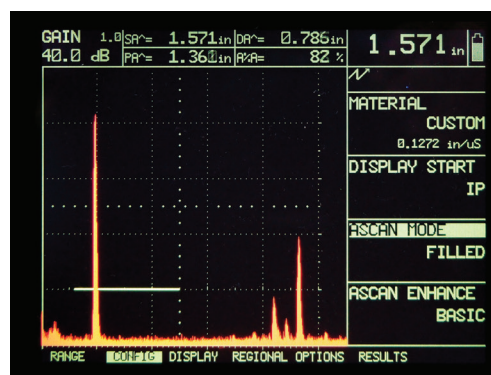
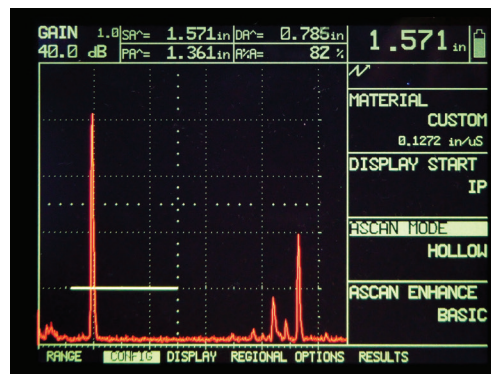
- La operación de "rotación y ajuste" con la perilla izquierda permite ajustes rápidos de ganancia y bloqueo.

- Capacidad de 250 KHz a 25 MHz con 10 rangos de frecuencia seleccionables para óptimos resultados.

- 65 velocidades de material seleccionables.

- Rango de 0.040" a 480" (1 a 12.192 mm) en acero con cubiertas delgadas sobre materiales acústicamente limpios

- 2 compuertas independientes con amplitud y distancia de propagación del sonido para detección de fallas y aplicaciones en medición de espesores.



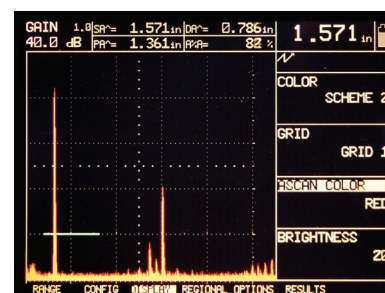
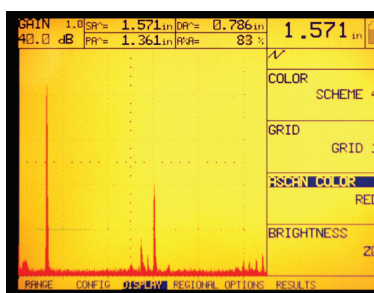
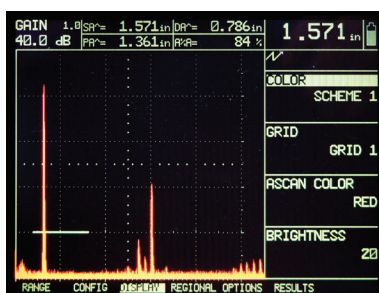
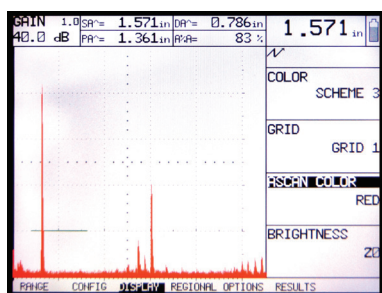
- Autocal hace una forma más rápida y fácil de la calibración.
- Función exclusiva "Smart View" la cual muestra los datos más importantes para pruebas críticas de barrido.
- Salidas análogas TTL en tiempo real para un amplio rango de aplicaciones en sistemas.
- Tres modos de congelado variables, seleccionables en el modo de congelamiento para definir visualmente la detección de la falla así como la evaluación del barrido y las inspecciones en campo.
- Frecuencia de Repetición de pulsos de 15 a 2000 Hz con ajustes AutoLOW, AutoHIGH y ajuste manual en incrementos de 5 Hz y un módulo externo (solamente en el modo de pico).

Pantalla LCD a color "Colores brillantes con luz brillante"

- Óptima visibilidad con luz directa.
- 400 x 240 pixeles, 4 tipos de colores y 8 colores para imágenes A scan según las condiciones de trabajo.
- Tecla de encendido de luz de fondo instantáneo sobre el panel frontal.



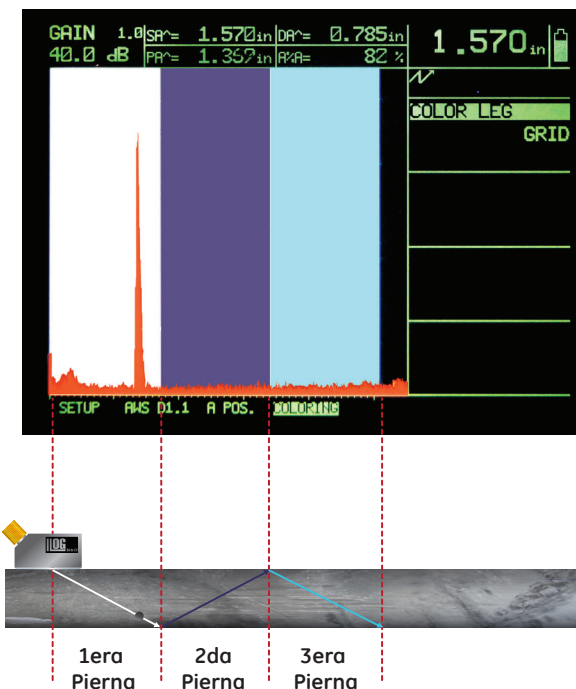
- Fácil de leer desde cualquier posición o ángulo.
- Modo de selección de vídeo para fácil modo de empleo.
- Capacidad de operación a bajas temperaturas -20° C / -4 ° F.
- Selección de intensidad baja o alta para diferentes condiciones de trabajo.



Ventajas digitales

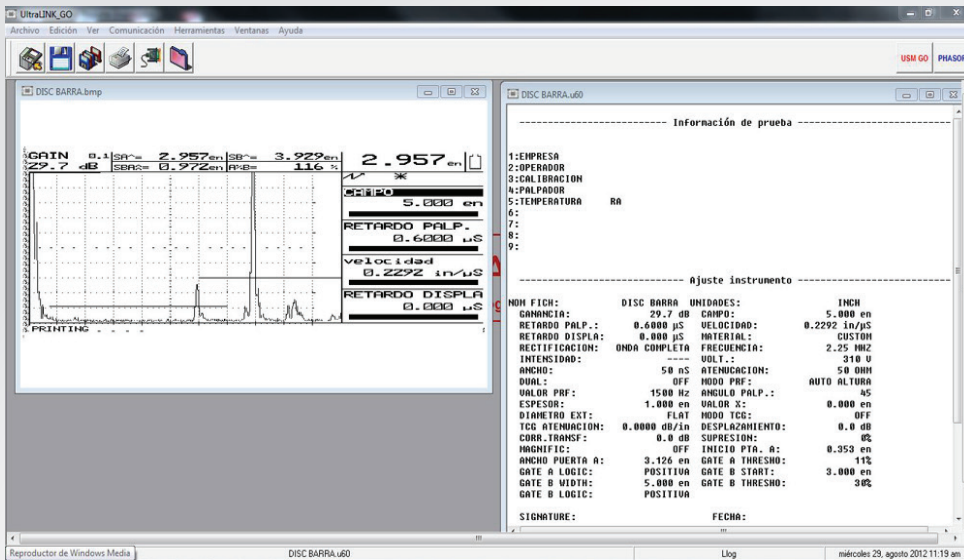
- Función trigonométrica para localización de fallas con corrección de curvatura. Automáticamente calcula la profundidad, distancia superficial y el recorrido del haz ultrasónico desde el transductor hasta la falla cuando se utilizan transductores angulares.
- El color en el viaje en "V" permite una fácil identificación de distancias de las discontinuidades en inspecciones de soldadura.
- La cuadrícula cambia dinámicamente en las bandas de color en el fondo de pantalla para cada pierna.
- El cálculo del Rating de la soldadura simplifica la clasificación de las indicaciones de la soldadura de acuerdo con AWS especificación 1.1 (pulg. o mm) (Fórmula $D=A-B-C$).
- 4 opciones digitales y un recuadro para mostrar en pantalla la información de las pruebas junto con las imágenes de la forma de onda del barrido "A".
- El modo de congelamiento permite el ajuste de tiempo base dinámico sobre ecos congelados.
- La tecla de amplificación de la compuerta, expande la compuerta seleccionada en la pantalla completa para evaluaciones de indicaciones detalladas.
- El texto de ayuda en pantalla es accesado bajo presión de la tecla específica en el panel frontal.
- Los modos de congelamiento para todas las aplicaciones: completo, pico estándar, comparación, etc., para una óptima evaluación y comparación de la onda.
- Tecla de ajuste de decibeles (dB) con 6 ajustes incluyendo el ajuste de ganancia personalizado por el usuario.
- Ambas perillas rotatorias pueden ser fácilmente bloqueadas para evitar cambios en la configuración.

- Tecla de REF dB evalúa los valores de ganancia de los ecos subsecuentes y la amplitud contra el eco más alto de la compuerta A (eco de referencia) cuando son activados.



Documentación, administración de datos,

Documentación y Registro a través de UltraLink Go



Programa de interfase Ultralink Go para una comunicación bidireccional para almacenamiento, documentación de ajustes y generación de reportes con imagen de A Scan.

Reportes con imágenes A scan son enviados directamente a impresión.

Más opciones de capacidad de Evaluación.

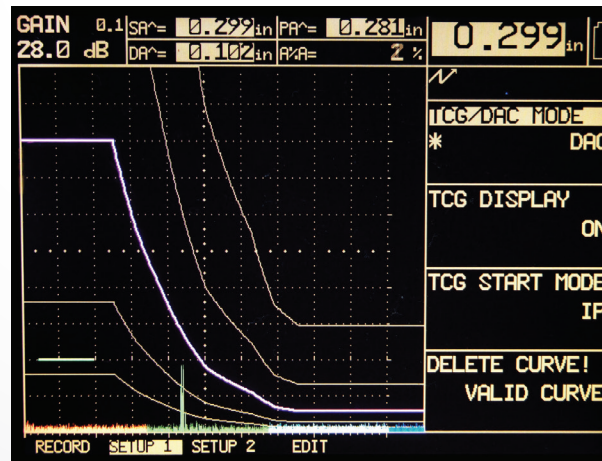
Opción de curva DAC / TCG múltiple dinámica de 40 dB corrige variaciones en distancia / amplitud del material, pérdida y propagación del haz con posibilidad de editar los ecos registrados individualmente. Pueden ser creadas en pantalla hasta 4 curvas para mostrar curvas adicionales a la curva DAC originalmente registrada. Pueden ser registrados arriba de 16 puntos con un máximo decline de curva de 12 dB por microsegundo. Reúne o excede los requerimientos industriales para TCG.

Opción compuerta IF (interfase) para un inicio automático de la pantalla, compuerta A, compuerta B y /o DAC / TCG para aplicaciones de pruebas de inmersión. IF avanzado permite un uso sofisticado al hacer ajustes de interfase y muestra la distancia actual en aplicaciones de inmersión.

La opción BEA (Atenuador del Eco de la Pared Posterior) permite un control de ganancia independiente de la región por debajo de la compuerta B para el mapeo del eco de la pared posterior.

La opción de Salida RF envía tal cual la forma de onda RF por medio de un conector estándar Lemo para un debido análisis.

La opción de Salida Digital de Alta Velocidad HSPD envía valores de espesores o amplitud en 20 rápidos tiempos por el puerto RS 232.



La opción DGS (Distancia, Ganancia y Tamaño) muestra una curva para un tamaño particular de reflector, equivalente como una función de distancia del transductor al reflector para 25 transductores de banda angosta. La función ERS (Tamaño de Reflector Equivalente) automáticamente calcula el diámetro del reflector equivalente en mm o pulgadas para algún eco en la compuerta de medición.

La opción de Salida VGA proporciona una forma fácil para conectar al monitor de la PC o proyector definiendo una mejor vista para audiencias o propósitos de entrenamiento.

Oficina Matriz

Llog, S.A. de C.V.
Cuicláhuac No. 54
Col. Aragón La Villa
México, D.F. 07000
Tels: (55) 57501414
(55) 57501188

Centro de Capacitación

Llog, S.A. de C.V.
Cuauhtémoc No. 93
Col. Aragón La Villa
México, D.F. 07000
Tels: (55) 57501414
(55) 57501188

Sucursal Monterrey

Llog, S.A. de C.V.
Río Hudson No. 487 Oriente
Col. Del Valle
SPGG, N.L. 66220
Tels: (81) 83355428
(81) 81009328

Sucursal Villahermosa

Llog, S.A. de C.V.
Sindicato Hidráulico No. 204
Col. Adolfo López Mateos
Villahermosa Tabasco 86040
Tels: (993) 3122515
(993) 1313589