

1. REPASO PARTE A**2. MEDICIÓN DE INDICACIONES**

- a. Uso de cursores para medición de discontinuidades

3. APLICACIONES ESPECÍFICAS

- a. Evaluación de materiales
 - Materiales compuestos
 - Materiales no-metálicos
 - Materiales metálicos
 - Lingotes, Barras cilíndricas, y rieles
 - Forja
 - Fundición
- b. Evaluación de componentes
 - Turbinas (palas, colas de milano, rotores)
 - Ejes, chavetas, etc.
 - Bridas
- c. Inspección de soldaduras
 - Discontinuidades en Soldaduras
 - Fabricación / Servicio
 - Diferentes materiales

4. EVALUACIÓN DE DATOS

- a. Caracterización de discontinuidades
- b. Dimensionamiento
- c. Geometría
- d. Herramientas del software

5. REPORTE**6. TIPOS DE ARCHIVOS****7. REPORTE BÁSICO****8. PROCEDIMIENTOS DE INSPECCIÓN****9. CÓDIGOS, NORMAS Y/O ESPECIFICACIONES**